

# 滑りやすく 付着しにくい 洗いやすい

マイクロディンプル処理®で生産工程の課題を一挙解決！！



## 粉体付着抑制

**粉落ち  
倍増**  
滑り性向上で  
通過性倍増

**歩留り  
向上**  
目詰まり減少  
材料ロス減少

**洗浄時間  
短縮**  
付着抑制して  
エアで楽々洗浄

サンプル動画集

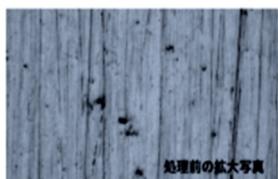
① <https://www.fujjwpc.co.jp/data/movie.html>

② <https://www.microdimple.co.jp/movie/>

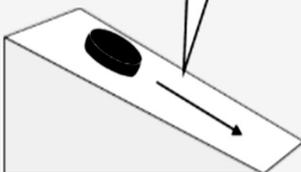
## マイクロディンプル処理®の特徴

### 鏡面との滑りの比較

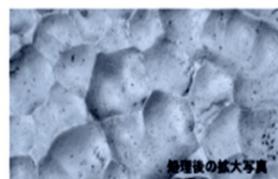
一般的なバフ研磨加工



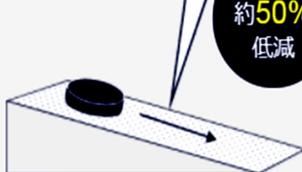
※ 写真SUS304#400磨きです。  
鏡面では張り付いてしまい、高傾斜角度にし  
ないと滑り出しません。



マイクロディンプル処理® (MD処理®)



細かい凸凹の隙間に空気や油が保持され、無  
接触に近い状態となり、低傾角度で物が滑り  
出します。



摩擦係数  
約50%  
低減

### 処理目的の違い

一般的なブラスト処理



一般的なブラスト処理は塗装の剥離目的  
や、コーティングのアンカー効果を目的  
として使用されます。大きいメディアで  
基材を削る為、ザラザラな表面に仕上が  
ります。

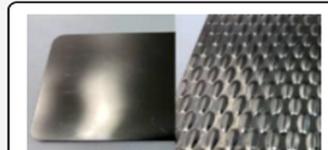
マイクロディンプル処理® (MD処理®)



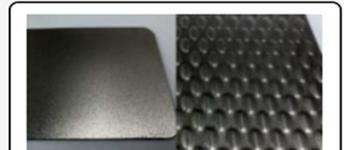
マイクロディンプル処理® (MD処理®)  
のメディアは微粒子の為、寸法変化せず  
目的に合わせた基材表面に改質可能で、  
さらさらな表面に仕上がります。  
その為、コーティングの様な異物混入が  
ありません。

### バフ研磨との外観の比較

一般的なバフ研磨加工



マイクロディンプル処理® (MD処理®)



# MD処理®によるメリット

## 1.生産性向上

粉落ちが良くなり1.2~2倍の通過性で  
網の目詰まりによるメンテや網の交換  
による手間を軽減

## 2.歩留まり向上

粉の付着が少なくなり廃棄量減少して  
環境負荷も低減

## 3.洗浄時間短縮

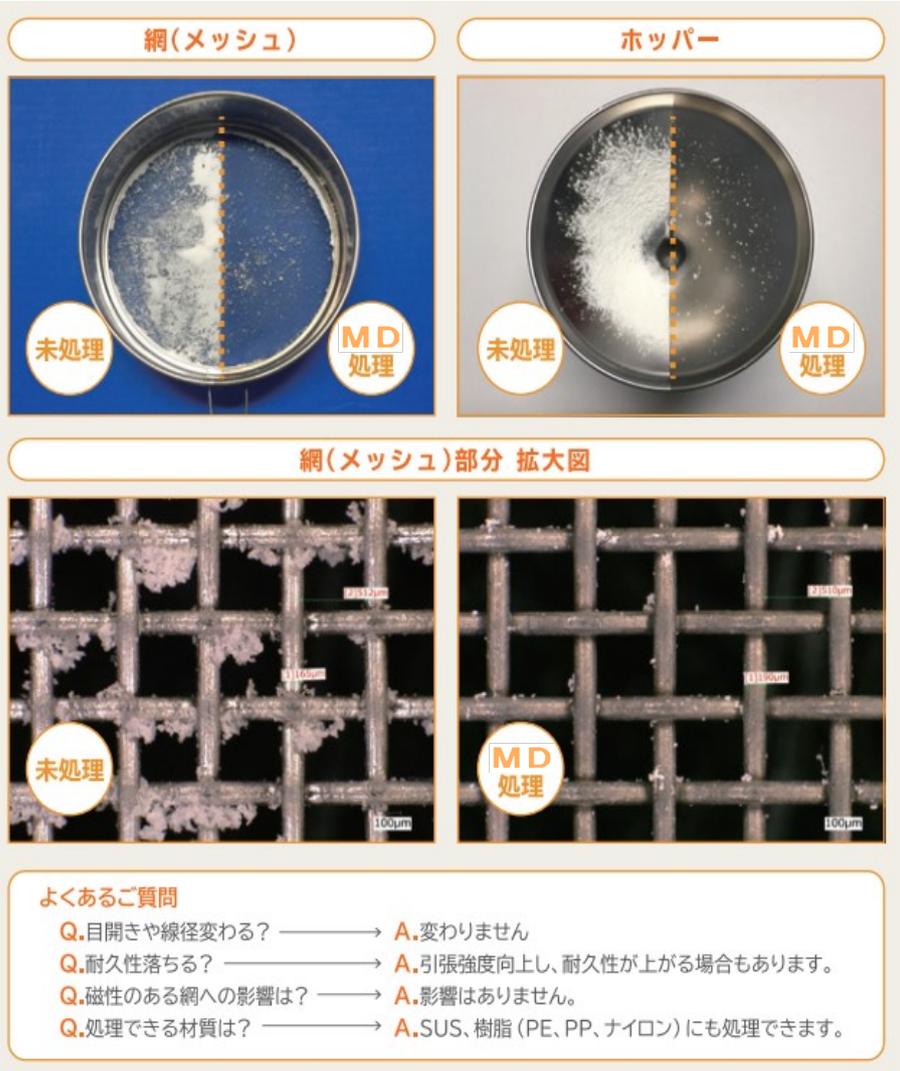
付着した粉体もエアーで簡単に吹き飛ばし！  
水で洗わなくて良い場合はカビ対策にも

## 4.人件費(人手不足対策) 光熱費削減

ハンマリングや濾すための人員、洗浄時間  
の短縮による、水道代、電気代の削減

## 5.異物混入対策

テフロンコーティングやタッピングボールを  
使わなくても付着抑制できるのでコーティング  
やタッピングボールの破片等による異物の  
混入対策が可能になる  
(MD処理®はコーティングでは無く表面の  
改質なので剥がれるものはありません)



対象		MD処理内容																			
		P10	P40	P41	P43N	P43Q	P30	PT2	D60P30	WS	WW	AA	A	M	MW	MH	抗菌MD	窒化	DLC		
食品	粉体	粉(小麦粉塩砂糖等)	○	○	○	○	○									○	○				
		微粉(抹茶きなこ等)						○	○									○			
		結晶粉													○	○					
		油分多い粉		○	○					○			○						○		
	製パン	手粉	○	○	○	○	○												○		
		パン生地								○	○	○				○			○		
		焼成パン								○	○	○				○	○		○		
	製麺	具材								○	○	○				○			○		
		混練用粉体	○	○	○	○	○												○		
		麺生地								○	○	○			○				○		
		生麺								○	○	○			○				○		
		茹で麺								○	○	○			○				○		
		麺切刃黒カス																	○		
		冷凍食品	餃子・春巻皮等								○	○	○							○	○
			練物								○	○	○				○			○	
			揚げ物													○				○	
			茹で麺								○	○	○				○			○	
			炒飯								○	○	○							○	
米															○			○			
シーズニング	○		○	○	○	○			○									○			
医薬品	-	研究試薬	○	○	○	○	○	○										○			
		微粉						○	○									○			
		錠剤(粒体)													○	○	○	○			
		液体									○					○	○	○			
		PTP包装														○	○	○			
製造装置	包装机	フィルム								○					○	○	○	○	○		
		フォーマー													○	○	○	○	○		
		セーラー													○	○	○	○	○		
		ヒーターバー									○				○	○	○	○	○		
		ギザ刃	○												○	○			○	○	
		トムソン刃													○	○			○	○	
		食パン用丸刃														○			○	○	
食パン用波刃																	○	○			